

会 社 案 内



Matakuba

SINCE 1929

Reliance

70年の歴史にささえられた確かな品質はあくなき創造から今日も、



代表取締役

元久保和伸

ごあいさつ

弊社は、初代元久保孝一が創業後、70年を通じ機械工業、特に工作機械の製作に努力研鑽を重ねて参りました。特に先代元久保周一が、昭和30年代後半に意を注ぎました専用工作機械、省力化機械の開発は、現在見事に花開き「モトクボの専用フライス盤」として各分野で御好評を頂いております。

又、同時期にスタートしました歯車製作部門は、歯車研削に至るまで単に歯車製作のみならず各種増減速機の生産まで充実発展してきました。私共は誠に小規模な企業ではありますが、70年の技術の蓄積を基に、「高度な技術」へのあくなき探求をつづけ「こまわりの利く」御取引先に本当に愛して頂ける企業でありたいと全社を挙げ努力してまいります。

何卒よろしく御引立の程お願い申し上げます。



本社工場

社是

生産合理化を目指す
工作機械と信頼される技術で
社会へ奉仕



箕島工場

History-Outline

創意と技術で工業界の発展と共に歩んだ70年の沿革とあらまし。

会社概要

社名／株式会社 元久保工作所
創業／昭和4年6月
設立／昭和37年2月
資本金／10,000,000円(決算期1月31日)
本社工場／〒720-0836 広島県福山市瀬戸町長和73番地
TEL.(0849)51-1894代
FAX.(0849)51-2509
箕島工場／〒721-0957 広島県福山市箕島町福山テクノ工業団地
TEL.(0849)20-3355
FAX.(0849)20-3350
出張所／東京・大阪
役員／代表取締役社長 元久保和伸
他6名
社員数／75名(平成10年4月現在)
事業内容／工作機械設計製造
(キー溝フライス盤・カムフライス盤・
スプラインフライス盤・その他専用機)
歯車・変減速機 設計製造
取引銀行／中国銀行福山支店
東京三菱銀行福山支店
加入団体／社日本工作機械工業会
社日本歯車工業会
広島県工作機械器具協同組合
広島県東部機械金属工業協同組合

沿革

昭和
4年6月 初代元久保孝一、東京大崎に工作機械
部品加工を目的に元久保工作所を創立。
8年1月 米式旋盤の製作を開始。
16年3月 精密機械統制会々員となり旋盤の生産
中止(累計生産台数約1500台)。
軍需工場指定となる。
18年4月 傘歯車創成盤(ライネック型)の製作を
開始。
主として航空機工場へ納入。
(累計生産台数約60台)
20年4月 東京大空襲により工場全面焼失。
20年5月 広島県府中市へ疎開。
21年6月 二代目元久保周一、現福山市駅家町に
工場復旧。
30年4月 福山市霞町に工場移転。
33年3月 MD-360型高速精密旋盤生産開始。
歯切盤新規導入。歯車部を新設。
37年2月 株式組織に改組。資本金300万円。
代表取締役社長に元久保周一就任。
38年11月 MH型キー溝盤(MH-F型)を開発。
旋盤の生産を中止(累計生産台数
約150台)、歯車部門増強の為増資。
(資本金1,000万円)
39年10月 MBG-1型ベベルミラーを開発。

昭和
42年11月 瀬戸町に工場新設、本社を移転。
44年10月 日本歯車工業会へ入会。
45年5月 日本工作機械工業会へ入会。
45年8月 大型ベベルミラー(MBG-II型)、
スプラインミル(MSP-1型)の
両機種を開発。
48年1月 歯車研削盤(マーク製)及び、
大型歯切盤(東芝製)を導入。
48年12月 住友重機玉島、三井造船玉野と取引開始。
49年7月 二代目元久保周一
7月30日逝去(享年60歳)。
三代目社長に元久保和伸就任。
54年3月 組立工場(第三工場)完成、
併せて創立50周年記念式を行う。
57年7月 MH-KF II型3軸制御ATC付
キー溝盤を開発。
59年10月 NCラック研削盤(MG-R100型)を開発。
60年9月 エンジン用カム成型フライス盤
NCカムミラー(MH-CPF型)を開発。
63年8月 4軸制御ATC付キー溝盤(MH-VKF型)
を開発。
63年10月 精密研削工場完成。(第五工場)
平成
6年7月 工作機械部箕島工場完成。



二代目 元久保周一

Products-1

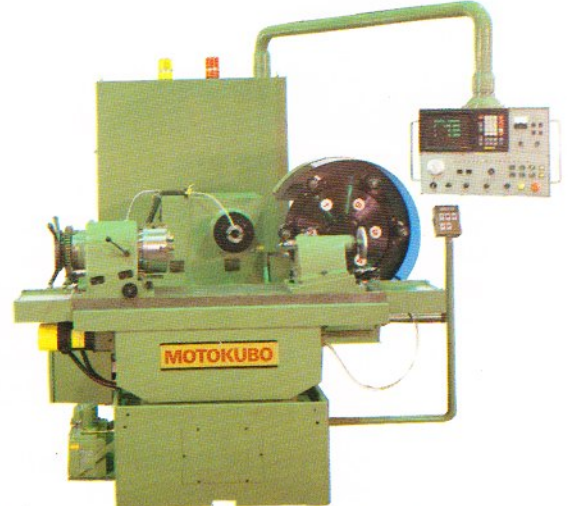
時代のニーズに対応するモトクボの専用工作機械。



MH-ASI型キー溝フライス盤



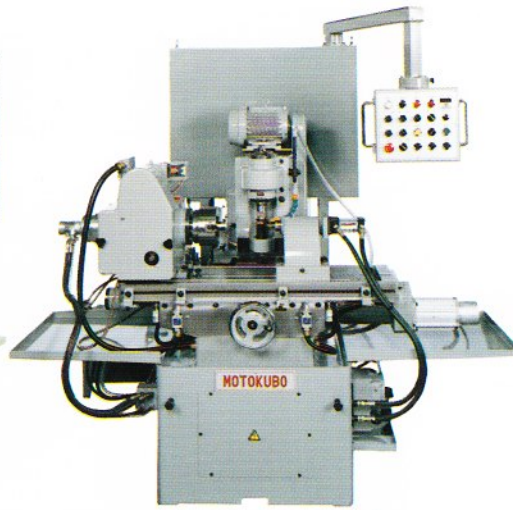
MH-ALI型キー溝フライス盤(1軸NC)



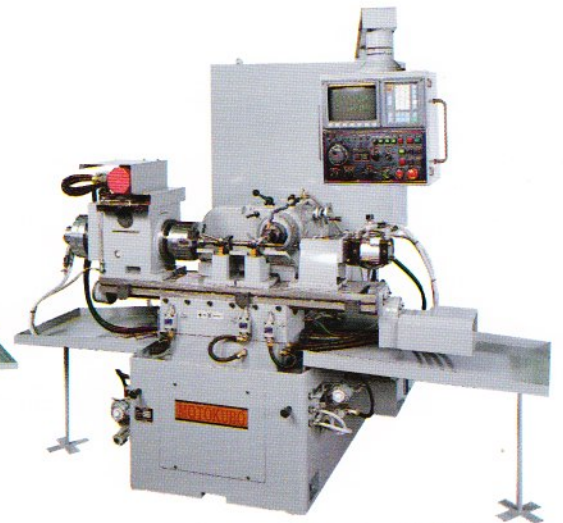
MH-KF II型キー溝フライス盤(ATC付)



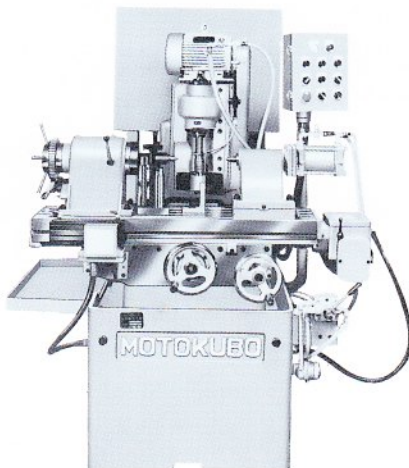
MH-RAI型主軸縦型キー溝フライス盤



MSP-IB型スプラインフライス盤



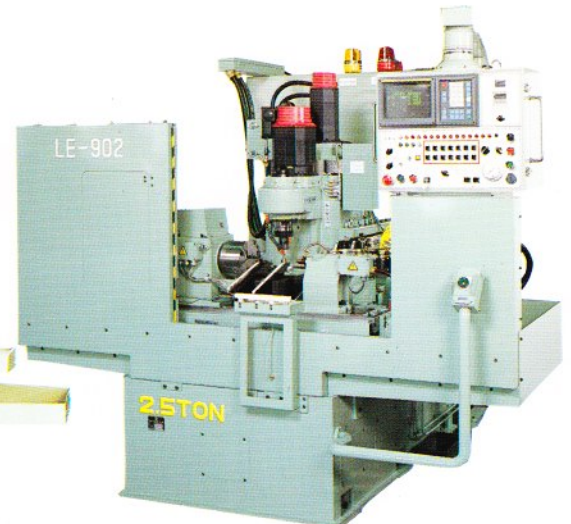
MH-SDF型キー溝フライス盤(2軸NC)



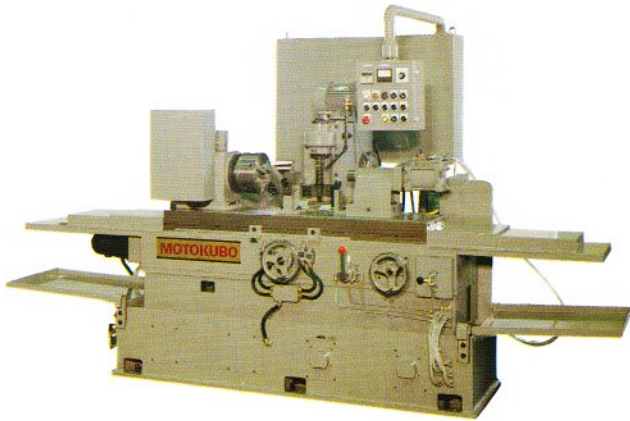
MH-1K型主軸縦型キー溝フライス盤



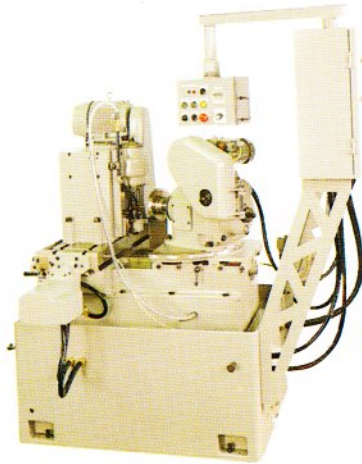
MH-LDF型キー溝フライス盤(2軸NC)



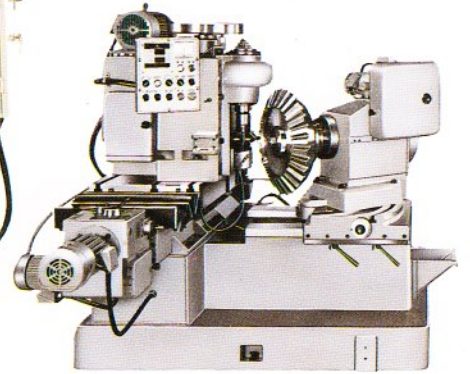
NCキー溝盤(X・Y・Z NC制御)



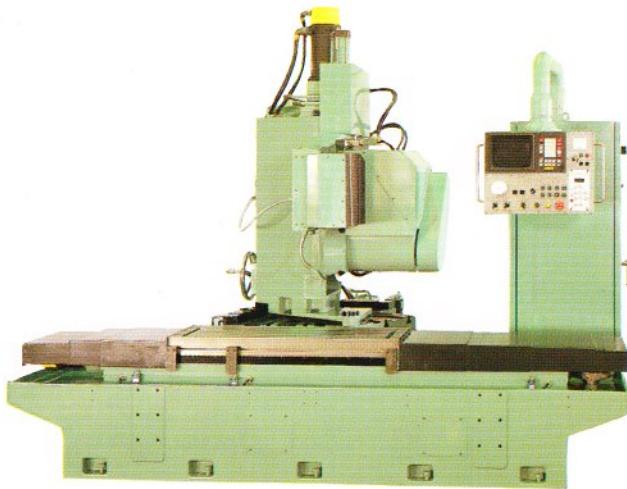
MSP-LB型スラインフライス盤



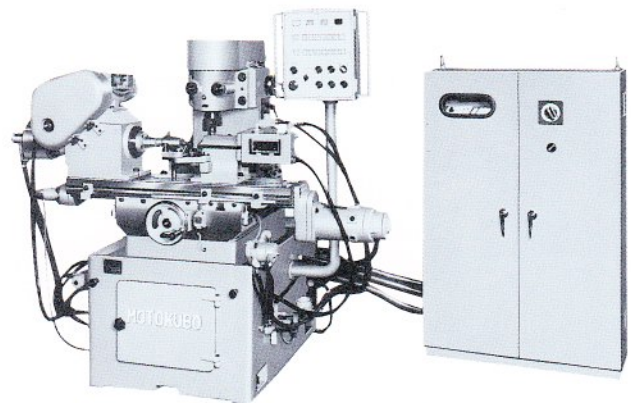
MBG-I型ベベルミラー



MBG-II型ベベルミラー



MG型NCラック研削盤



モーターバランス修正機
X軸・Z軸・割出軸NC制御

主な納入先(敬称略)

自動車・エンジン

トヨタ自動車(株)
日産自動車(株)
本田技研工業(株)
マツダ株式会社
いすゞ自動車(株)
川崎重工業(株)
鈴木自動車工業(株)

運搬・建設

住友重機械工業(株)
大福機工株式会社
日立機電株式会社
日本ホイスト(株)
デンヨー株式会社
古河鉱業株式会社
小池酸素工業(株)

電気関係

三菱電機株式会社
(株)日立製作所
東京芝浦電気(株)
松下電器産業(株)
(株)安川電機製作所
山洋電気株式会社
株式会社明電舎

空・油圧

カヤバ工業株式会社
ダイキン工業株式会社
株式会社不二越
内田油圧機器工業(株)
株式会社日本製鋼所
(株)東洋空機製作所
住友イートン機器(株)

農業機械

ヤンマーディーゼル(株)
久保田鉄工株式会社
井関農機株式会社
石川島芝浦機械(株)
三菱農業機械(株)
株式会社東洋社
株式会社佐竹製作所

変・減速機

(株)椿本チェーン
(株)シンコー製作所
三木プーリー(株)
(株)精機工業所
(株)三共製作所
日精工業株式会社
小原歯車工業(株)

工作機械

東芝機械株式会社
豊田工機株式会社
池貝鉄工株式会社
(株)森精機製作所
株式会社新潟鉄工所
株式会社滝沢鉄工所
安田工業株式会社

ポンプ・ファン

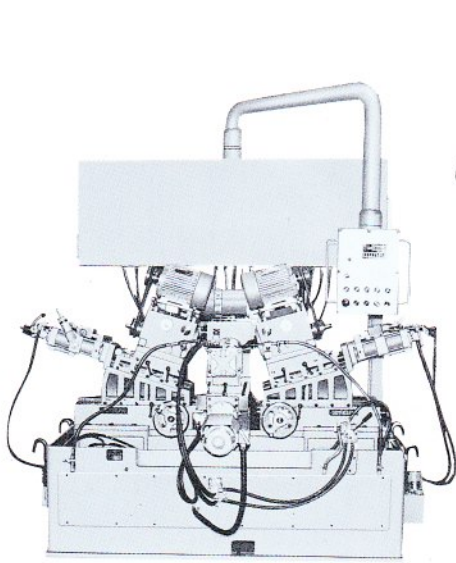
(株)鶴見製作所
(株)川本製作所
大見機械工業(株)
(株)浪速ポンプ製作所
(株)テラルキョクトウ
太平洋金属工業(株)
ワシノ風力機械

工作機械周辺機器

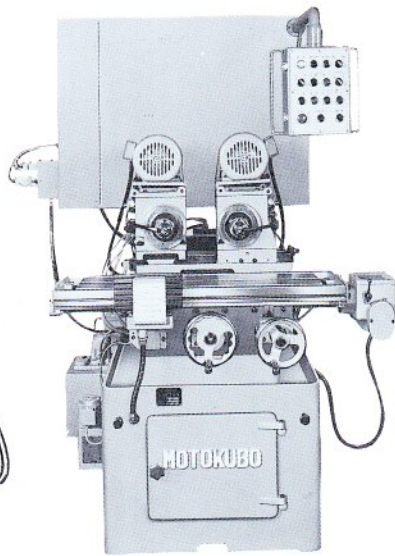
株式会社北川鉄工所
株式会社溝口鉄工所
帝国チャック株式会社
大昭和精機株式会社
東洋ベアリング(株)
光洋機械工業(株)
(株)スギノマシン

一般機械

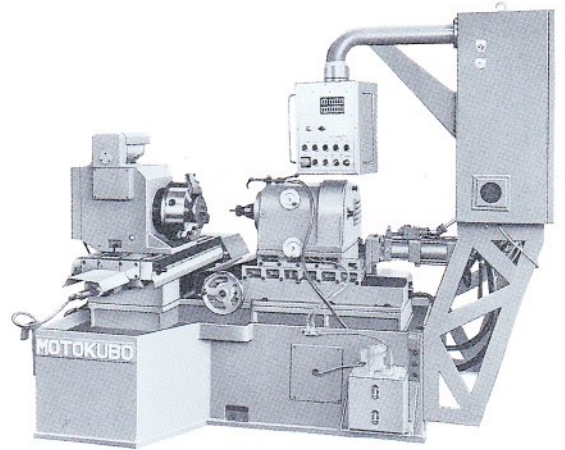
三菱重工業株式会社
日立工機株式会社
(株)豊田自動織機製作所
(株)マキタ電機製作所
レオン自動機株式会社
(株)東京機械製作所
豊和工業株式会社



対向2軸横型キー溝盤
割出軸NC制御



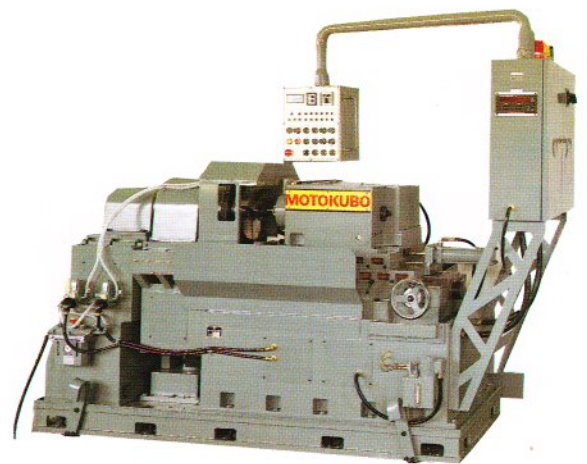
並列2軸横型キー溝盤



ポンプインベラーバランス修正機
X軸・Z軸・割出軸NC制御



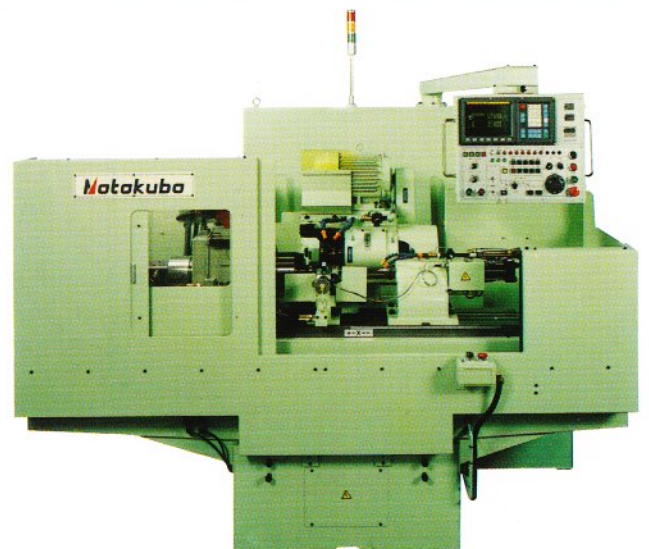
並列2軸縦型キー溝盤
(クランクシャフト)
X軸・Z軸・NC制御



スプラインロック転造盤



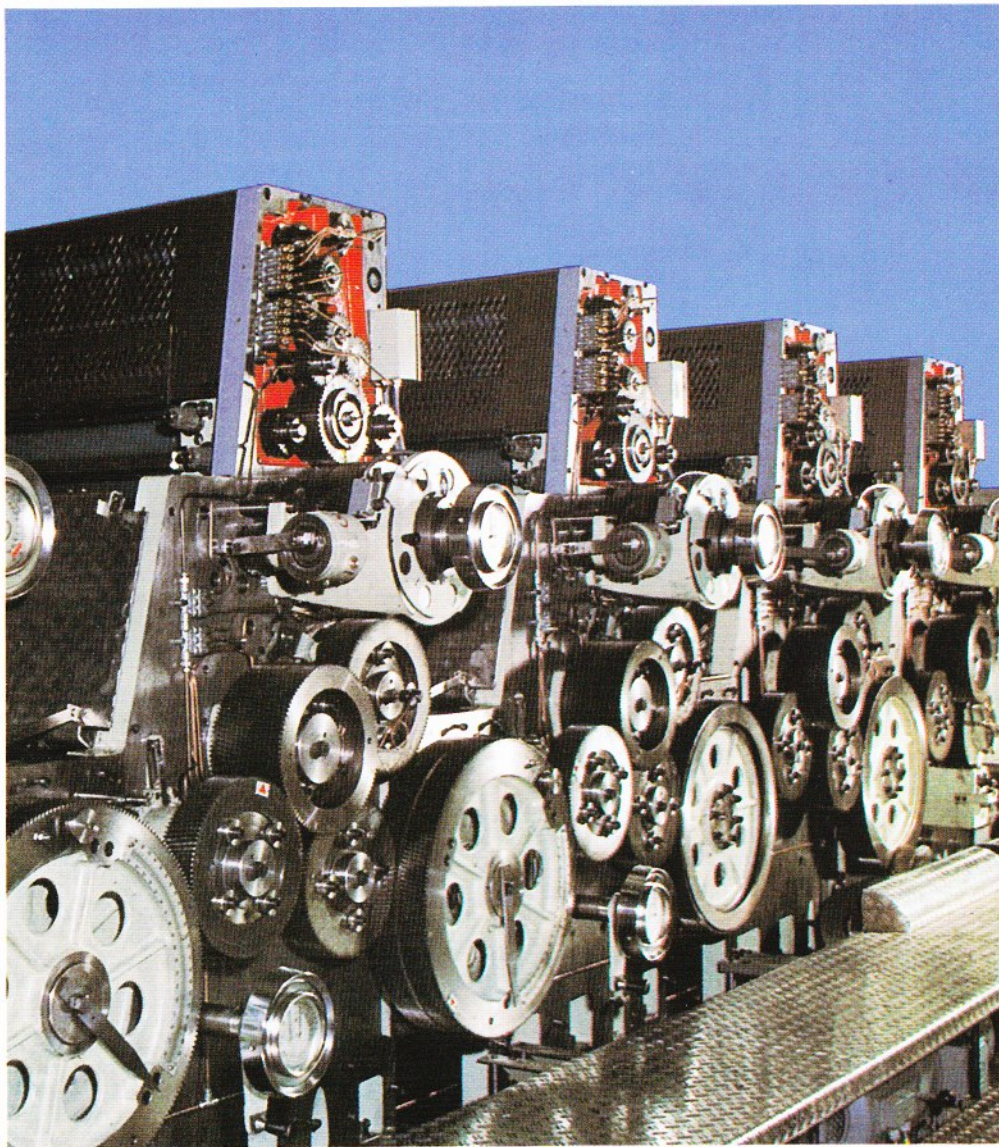
NH-VKF型キー溝盤



カムシャフト用NCカムミラーMH-CPF型

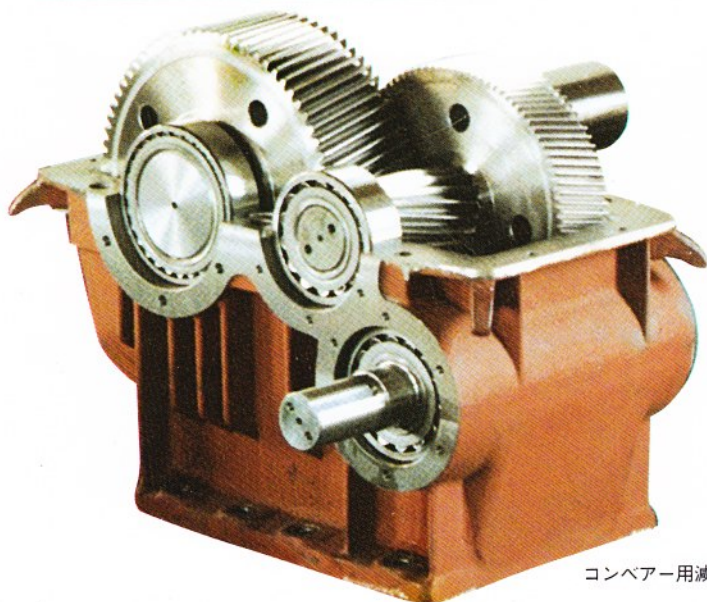
Products-2

機械の心臓部を製作する、
このテーマから生まれた優れた製品群。

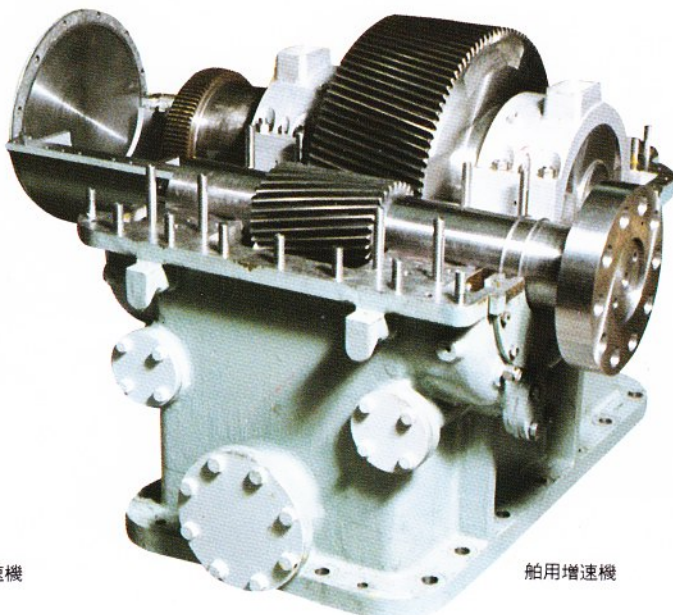


■ 主な取引先(敬称略)

三菱重工業(株)三原製作所
住友重機械工業(株)玉島事業所
三井造船(株)玉野事業所
日本ホイス(株)
富士機械株式会社
大晃機械工業株式会社



コンペアー用減速機



船用増速機



株式会社 元久保五作所

本 社 広島県福山市箕島町6280-35
 〒721-0857 TEL. (084)920-3355 FAX. (084)920-3350
 東京出張所 東京都中央区築地2丁目4番10号テンハウス1F
 〒104-0045 TEL. (03)5565-5307 FAX. (03)5565-5587
 大阪出張所 兵庫県川西市小戸2丁目6-11河島ビル2F
 〒668-0014 TEL. (072)755-2743 FAX. (072)755-1643
 E-mail sales@motokubo.co.jp
 ホームページ http://www.motokubo.co.jp

箕島工場

